

Мачта 36 - 60 м

Мачта представляет собой трехгранную решетчатую конструкцию, состоящую из сварных металлических секций. Длина каждой секции равна двум метрам. База секции равна 600 мм. Радиус оттяжек 33 м.

Характеристики мачты:

- Возможность использования в 1 – 5 ветровом районе Украины (ветровое давление до 600 кПа или 60 кг/м²);
- Ветровая нагрузка при гололеде – 40 кг/м², толщина стенки гололеда – 22 мм.
- Срок эксплуатации 25 лет;
- Возможность взбираться по конструкции без использования лестницы;
- Пригодна для передислокации.

Антикоррозионное покрытие: Покраска, горячее оцинкование, или горячее оцинкование и покраска на выбор.

По требованию комплектуется трубостойками, кронштейнами оборудования, комплектом заземления, защитным ограждением, фундаментными блоками, системой защиты от падения.

Mast 36 - 60 m

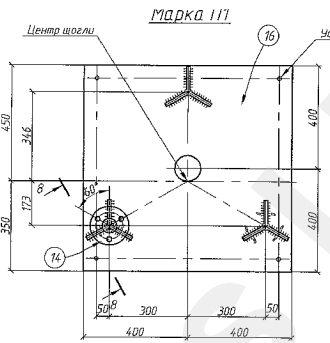
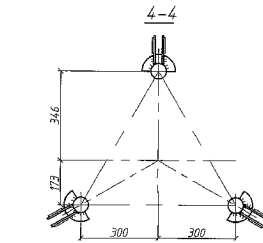
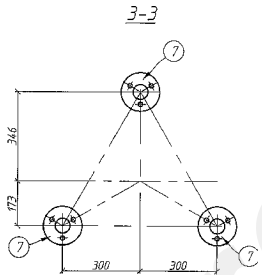
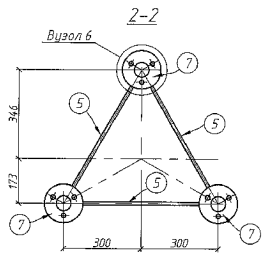
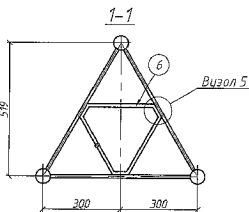
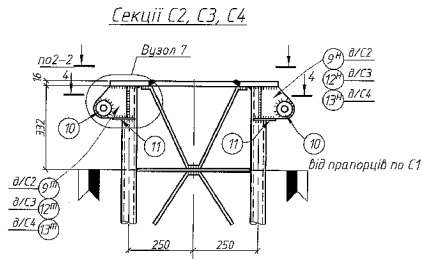
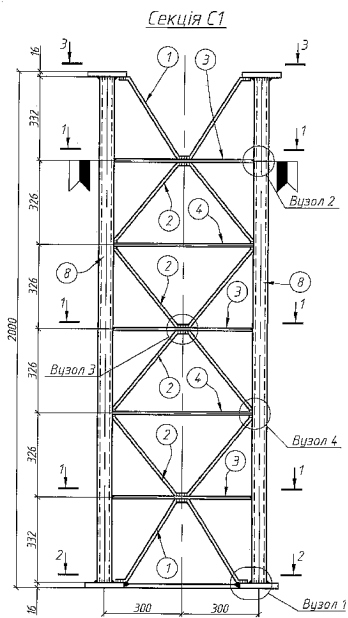
Triangular lattice mast consists of welded steel sections. Sections are two meters high. Section base is 600 mm. Booms radius is 33 m.

Mast characteristics:

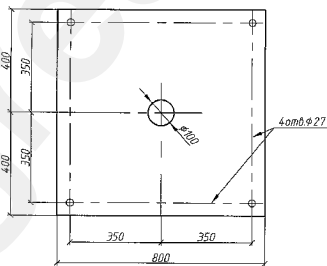
- Available for installation in 1 – 5 wind region of Ukraine (normative wind pressure character is 600 kPa or 60 kg/m²);
- Wind load while icing - 40 kg/m², icing normative thickness is 22 mm;
- Lifecycle is more than 25 years;
- Climable design;
- Available for redeployment.

Anticorrosion coating: enamel, hot zinc, hot zinc and enamel as required.

Also we provide poles, brackets, earthing, fencing, foundations, fall arrest systems.



Деталь 16



Специфікація										
Марка ел-ту	Кіл-ть шт	Переріз	Довжина мм	Маса, кг		Марка	Сталь	Примітка		
				Деталі	Всіх					
С1	1	6	•φ12	856	0,8	5	Ст20	гнути зняти фаску	79	
	2	12	•φ12	831	0,7	9				
	3	9	•φ12	542	0,5	5				
	4	6	•φ16	542	0,9	6				
	5	3	•φ16	448	0,7	2				
	6	3	•φ12	904	0,8	3				
	7	6	-150x16	150	2,8	17				С255
	8	3	Тр.φ57x4	1990	10,4	31				СтЗсп
1% на зварні шви									1	
Деталі 1, 4, 6, 8 по марке С1									76	
С2	5	6	•φ16	448	0,7	4	Ст20	зняти фаску зняти фаску свердли	86	
	9	3	-84x6	112	0,4	3				
	10	6	-60x8	60	0,2	1				С255
1% на зварні шви									1	
Деталі 1, 4, 6, 8 по марке С1									76	
Деталі 5, 10, 11 по марке С2									6	
С3	12	3	-112x6	139	0,7	4	С255	зняти фаску свердли	87	
	1% на зварні шви									1
Деталі 1, 4, 6, 8 по марке С1									76	
Деталі 5, 10, 11 по марке С2									6	
С4	13	3	-112x6	195	1,0	6	С255	зняти фаску свердли	89	
	1% на зварні шви									1
П17	14	3	-150x20	150	3,5	11	С245	свердли	123	
	15	9	-100x16	100	1,3	12				
	16	1	-800x20	800	100,5	100				С245
1% на зварні шви									-	

Відомість відправних ел-тів			
Марка ел-мента	Кількість шт.	Маса, кг	
		одного елем.	всіх
С1	27	79	2133
С2	1	86	86
С3	1	87	87
С4	1	89	89
П17	1	123	123
Загальна маса:			2518

Ім.	Кл.	Док.	Місце	Підп.	Дата
132-11КМ/КМД					
ТОВ ВК "Прогрес"					
Тригранна пошта Н=60,120м для встановлення у 16 вітровому районі України					
Директор	Божко				
Гол. інж.	Вериг				
ГП	Крижень				
Н. зам.	Ісачук				
Зав. груп.	Петруширська				
Перезірби	Калушницька				
Виконав	Монізіва				
			Щогла Н=60,120м		Стале
			Секції С1...С4, марка П17		Архив
			ТОВ "Укроблендер"		Архив
			м. В. М. Шовківського, 2011		Р 3
			Печатний комплекс відомості		

Лист № _____
Розробник _____
Замовник _____